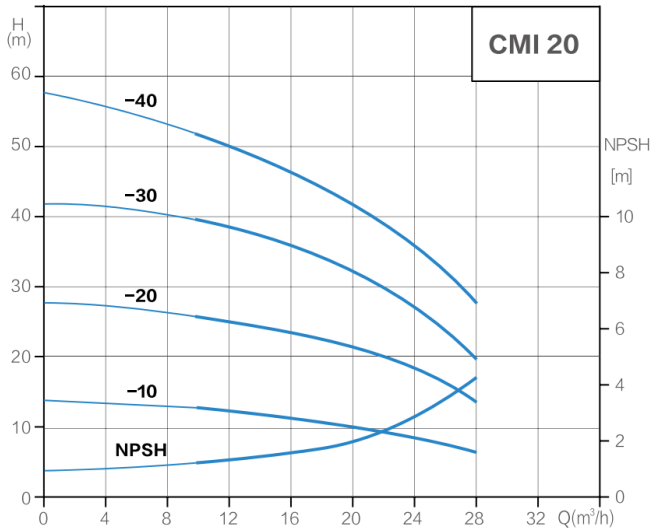

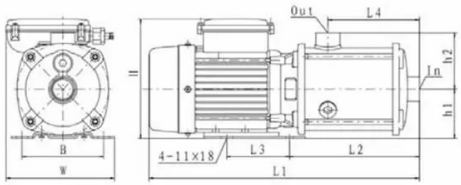

No.	Model	Single Phase					Three Phase					L2	L4	h1	h2	In	Out
		L1	L3	B	W	H	L1	L3	B	W	H						
1	CMI20-10(D)	408	96	125	184	209	408	96	125	182	212	215	130	100	108	G2	G2
2	CMI20-20(D)	480	140	160	182	244	439	96	125	182	217	230	130	100	108	G2	G2
3	CMI20-30	-	-	-	-	-	500	140	160	199	212	230	130	100	108	G2	G2
4	CMI20-40	-	-	-	-	-	561	140	160	199	252	297	175	105	108	G2	G2

Описание

Многоступенчатые насосы CMI

Концепция и назначение

Современная линейка насосов CMI разработана для комплексных инженерных систем, где критически важна бесперебойная подача жидкости. Устройства характеризуются впечатляющими эксплуатационными параметрами и эргономичностью конструкции.

Сферы использования

- **Бытовое и коммерческое водоснабжение** с функцией повышения давления для частных домовладений, торговых центров и производственных площадок
- **Противопожарные системы** с моментальным включением и поддержанием постоянного давления
- **Очистные комплексы** и установки для очистки воды методом обратного осмоса
- **Климатические системы** для поддержания комфортного микроклимата в зданиях
- **Производственные линии** в сферах производства продуктов питания, химической промышленности и фармацевтики

Ключевые параметры

- **Ассортимент моделей**: серия включает устройства от CMI 1 до CMI 20

- **Параметры производительности**: максимальный расход достигает 20 кубических метров в час
- **Гидравлические характеристики**: предельный напор составляет 65 метров
- **Энергопотребление**: мощность варьируется от 250 до 4000 ватт
- **Давление системы**: максимально допустимое значение — 10 бар
- **Температурные режимы**:
  - для перекачиваемой среды: от -20°C до +120°C
  - для окружающего пространства: от 0°C до +50°C

Особенности конструкции

- **Компоновочные решения**:
  - корпус изготовлен из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 304
  - крыльчатки выполнены из коррозионностойкого материала
  - вращающийся элемент (вал) производится из нержавеющей стали
- **Защитные характеристики**: степень защиты IP55
- **Электрические параметры**: изоляция класса F
- **Приводной механизм**: асинхронный двигатель с двумя полюсами
- **Электропитание**: возможность подключения к сети 220-240В (однофазное) или 380В (трёхфазное) с частотой 50 Гц

Правила установки

- **Условия размещения**: монтаж в помещении с хорошей вентиляцией и защитой от влаги
- **Трубопроводная система**: сокращение длины всасывающего патрубка до минимально возможной
- **Фиксация оборудования**: применение специализированных крепёжных элементов
- **Конструктивные требования**: соблюдение уклона трубопроводной сети не более 2%
- **Контрольно-измерительные приборы**: установка датчиков давления для мониторинга работы

Отличительные преимущества насосов CMI заключаются в их безотказности, многофункциональности и способности эффективно работать с разнообразными жидкостями, среди которых чистая и минеральная вода, технические масла и растворы слабой концентрации.

Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход $м^3$/ч	Мощность кВт
CMI20-10(D)	10	20	2
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+104 °C	
Температура окружающей среды, макс. t°		70 °C	
Максимальное рабочее давление		10 бар	
Входное давление макс. H		10 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	