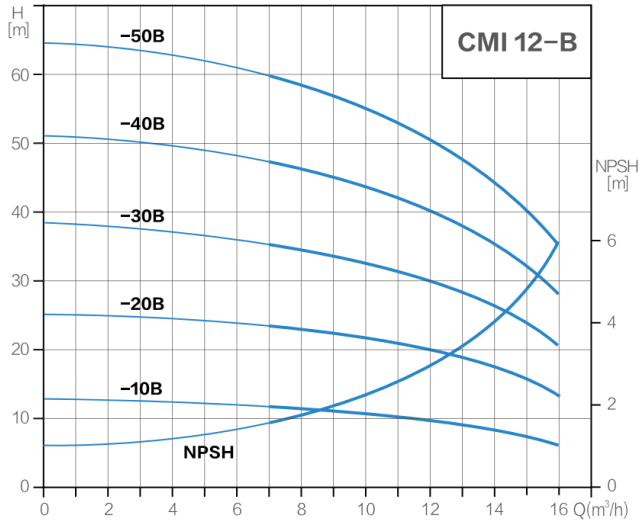

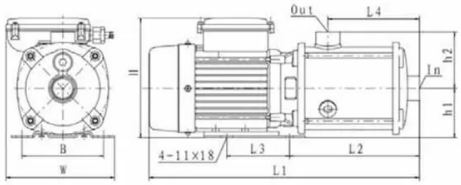

No.	Model	Single Phase					Three Phase					L2	L4	h1	h2	In	Out
		L1	L3	B	W	H	L1	L3	B	W	H						
49	CMI12-10(D)	377	96	125	184	206	377	96	125	182	212	185	100	100	108	G11/2	G11/2
50	CMI12-15(D)	408	96	125	182	232	408	96	125	182	217	200	100	100	108	G11/2	G11/2
51	CMI12-20(D)	449	140	160	199	244	408	96	125	182	217	200	100	100	108	G11/2	G11/2
52	CMI12-25(D)	449	140	160	199	244	408	96	125	182	217	200	100	100	108	G11/2	G11/2
53	CMI12-30	-	-	-	-	-	469	140	160	199	212	200	100	100	108	G11/2	G11/2
54	CMI12-10B(D)	377	96	125	182	206	377	96	125	182	212	185	100	100	108	G11/2	G11/2
55	CMI12-20B(D)	408	96	125	184	214	408	96	125	182	217	200	100	100	108	G11/2	G11/2
56	CMI12-30B(D)	449	140	160	199	244	408	96	125	182	217	200	100	100	108	G11/2	G11/2
57	CMI12-40B(D)	479	140	160	199	244	438	96	125	182	217	230	130	100	108	G11/2	G11/2
58	CMI12-50B	-	-	-	-	-	539	140	160	199	212	290	190	100	108	G11/2	G11/2

Описание

Многоступенчатые насосы CMI

Концепция и назначение

Современная линейка насосов CMI разработана для комплексных инженерных систем, где критически важна бесперебойная подача жидкости. Устройства характеризуются впечатляющими эксплуатационными параметрами и эргономичностью конструкции.

Сферы использования

- **Бытовое и коммерческое водоснабжение** с функцией повышения давления для частных домовладений, торговых центров и производственных площадок
- **Противопожарные системы** с моментальным включением и поддержанием постоянного давления
- **Очистные комплексы** и установки для очистки воды методом обратного осмоса
- **Климатические системы** для поддержания комфортного микроклимата в зданиях
- **Производственные линии** в сферах производства продуктов питания, химической промышленности и фармацевтики

Ключевые параметры

- **Ассортимент моделей**: серия включает устройства от CMI 1 до CMI 20

- **Параметры производительности**: максимальный расход достигает 20 кубических метров в час
- **Гидравлические характеристики**: предельный напор составляет 65 метров
- **Энергопотребление**: мощность варьируется от 250 до 4000 ватт
- **Давление системы**: максимально допустимое значение — 10 бар
- **Температурные режимы**:
  - для перекачиваемой среды: от -20°C до +120°C
  - для окружающего пространства: от 0°C до +50°C

Особенности конструкции

- **Компоновочные решения**:
  - корпус изготовлен из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 304
  - крыльчатки выполнены из коррозионностойкого материала
  - вращающийся элемент (вал) производится из нержавеющей стали
- **Защитные характеристики**: степень защиты IP55
- **Электрические параметры**: изоляция класса F
- **Приводной механизм**: асинхронный двигатель с двумя полюсами
- **Электропитание**: возможность подключения к сети 220-240В (однофазное) или 380В (трёхфазное) с частотой 50 Гц

Правила установки

- **Условия размещения**: монтаж в помещении с хорошей вентиляцией и защитой от влаги
- **Трубопроводная система**: сокращение длины всасывающего патрубка до минимально возможной
- **Фиксация оборудования**: применение специализированных крепёжных элементов
- **Конструктивные требования**: соблюдение уклона трубопроводной сети не более 2%
- **Контрольно-измерительные приборы**: установка датчиков давления для мониторинга работы

Отличительные преимущества насосов CMI заключаются в их безотказности, многофункциональности и способности эффективно работать с разнообразными жидкостями, среди которых чистая и минеральная вода, технические масла и растворы слабой концентрации.

Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход $м^3$/ч	Мощность кВт
CMI12-50B	50	12	2
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+104 °C	
Температура окружающей среды, макс. t°		70 °C	
Максимальное рабочее давление		10 бар	
Входное давление макс. H		10 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	