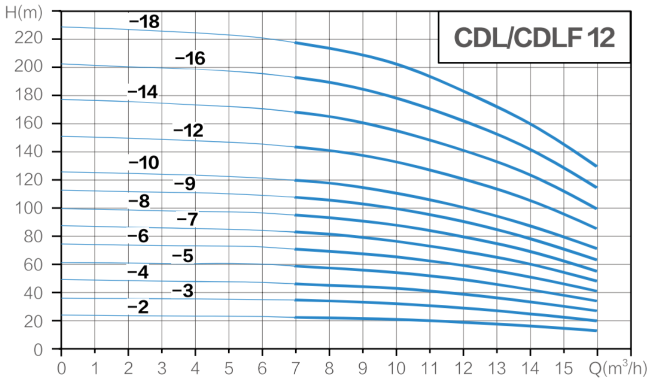
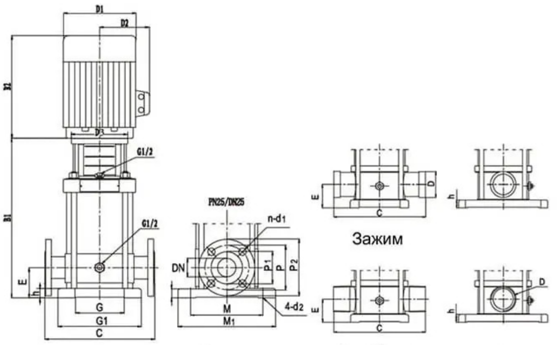
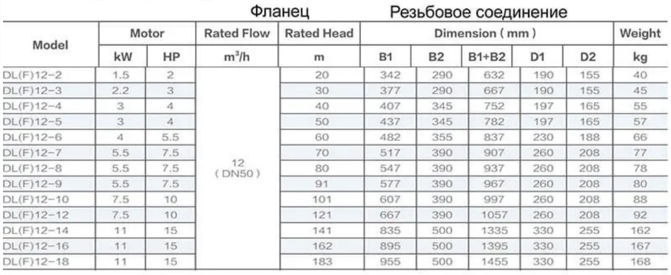




Фланец Резьбовое соединение



Model	Motor		Rated Flow	Rated Head	Dimension (mm)					Weight
	kW	HP	m³/h	m	B1	B2	B1+B2	D1	D2	kg
DL(F)12-2	1.5	2	12 (DN50)	20	342	290	632	190	155	40
DL(F)12-3	2.2	3		30	377	290	667	190	155	45
DL(F)12-4	3	4		40	407	345	752	197	165	55
DL(F)12-5	3	4		50	437	345	782	197	165	57
DL(F)12-6	4	5.5		60	482	355	837	230	188	66
DL(F)12-7	5.5	7.5		70	517	390	907	260	208	77
DL(F)12-8	5.5	7.5		80	547	390	937	260	208	78
DL(F)12-9	5.5	7.5		91	577	390	967	260	208	80
DL(F)12-10	7.5	10		101	607	390	997	260	208	88
DL(F)12-12	7.5	10		121	667	390	1057	260	208	92
DL(F)12-14	11	15		141	835	500	1335	330	255	162
DL(F)12-16	11	15		162	895	500	1395	330	255	167
DL(F)12-18	11	15		183	955	500	1455	330	255	168

Описание

Вертикальный многоступенчатый насос CDL

Описание устройства

Насосный комплекс CDL — это инновационное оборудование, разработанное для эффективной перекачки прозрачных жидких сред. Особенность конструкции заключается в вертикальной компоновке и оптимальном расположении соединительных патрубков на одной оси.

Особенности конструкции

- **Система многоступенчатого типа** обеспечивает превосходную производительность
- **Корпус устройства** изготовлен из прочного чугуна
- **Компоненты внутренней части** производятся из коррозионностойкой стали AISI 304
- **Подшипниковый узел** оснащен высокоточными элементами и инновационными уплотнителями
- **Приводная установка** соответствует стандарту энергоэффективности IE2

Рабочие характеристики

- **Объемная производительность**: до 240 м³/час
- **Максимальная высота подачи**: 305 метров
- **Диапазон рабочих температур**: от -15°C

до +120°C
- **Допустимое давление**: 25 бар
- **Степень защиты**: IP55
- **Класс электрической изоляции**: F

Отрасли использования

- Инфраструктуры водоснабжения
- Системы поддержания давления
- Климатические установки
- Очистные комплексы
- Ирригационные системы
- Промывочное оборудование
- Пищевая промышленность
- Фармацевтическое производство
- Теплоснабжающие системы
- Противопожарное оснащение

Условия эксплуатации

Оборудование проектировано для взаимодействия с:

- Прозрачными жидкостями
- Химически инертными средами
- Жидкостями с низкой вязкостью
- Водой без твердых примесей

Преимущественные характеристики

- Рациональное потребление энергии
- Компактная конструкция
- Сниженный уровень шума
- Износостойкая конструкция
- Простой монтаж
- Продолжительный период эксплуатации

Монтажная инструкция

- Установка в горизонтальном положении
- Выравнивание патрубков по оси
- Организация доступа для технического обслуживания
- Учет температурных параметров

Техническое обслуживание

- Регулярный анализ вибрационных параметров
- Проверка состояния уплотнений
- Контроль температурных показателей
- Выполнение регламентных работ

- Профилактические осмотры

Этот высокотехнологичный комплекс представляет собой универсальное решение для задач, связанных с перекачкой чистых жидкостей, и находит широкое применение как в промышленной сфере, так и в коммунальной инфраструктуре.

Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход м^3/ч	Мощность кВт
CDL12-120	121	12	7.5
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°	-15...+120 °C		
Температура окружающей среды, макс. t°	40 °C		
Максимальное рабочее давление pmax	25 бар		
Входное давление макс. H	25 бар		
Мотор			
Класс изоляции	F		
Степень защиты	IP55		