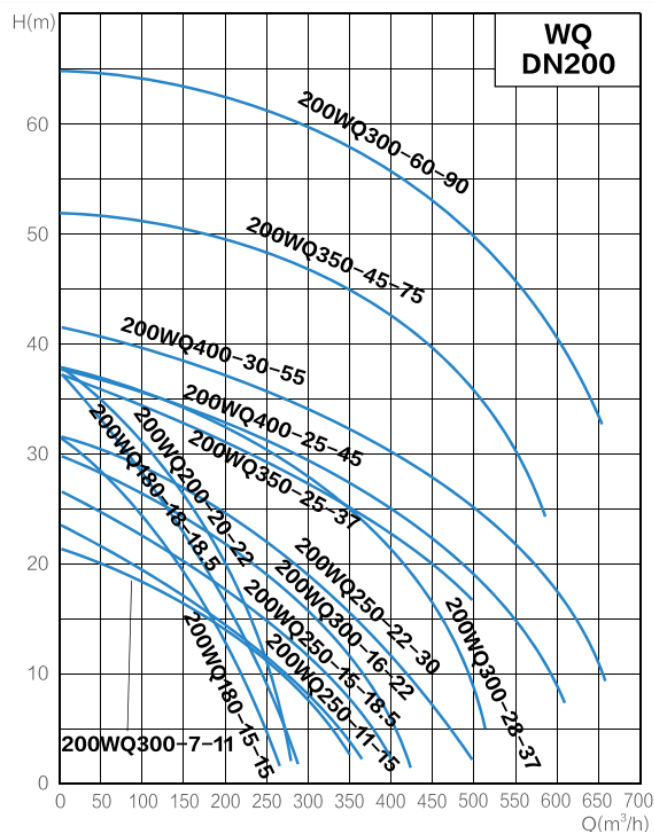




Описание

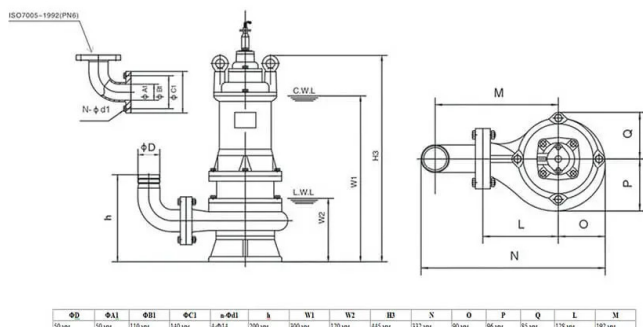
Погружные насосы WQ для перекачки сточных вод

Назначение оборудования

Современные насосные установки линейки WQ разработаны для эффективного решения задач по перекачиванию различных типов вод, включая сточные, промышленные и бытовые жидкости с содержанием механических примесей и волокнистых элементов. Оборудование демонстрирует впечатляющие показатели эффективности и длительный срок службы.

Технические параметры

- **Пропускная способность:** варьируется от 8 до 3000 кубических метров в час
- **Высота подачи:** обеспечивается в диапазоне 5-60 метров
- **Энергопотребление:** от 0,52 до 355 киловатт
- **Электропитание:** трехфазная сеть 380 вольт
- **Размер выходного отверстия:** от 25 до 600



ΦD	ΦA1	ΦB1	ΦC1	ΦD1	h	W1	W2	W3	N	O	F	Q	L	M
50 mm	50 mm	110 mm	140 mm	4-Φ14	200 mm	200 mm	320 mm	440 mm	212 mm	90 mm	96 mm	80 mm	128 mm	100 mm



миллиметров

Особенности конструкции

Инновационная разработка включает ряд технологических решений:

- Применение высокопрочных материалов для корпуса и вала
- Усиленная система двойной герметизации
- Встроенная защита от перегрева двигателя
- Оптимизированная геометрия рабочего колеса для предотвращения заклинивания
- Дополнительное охлаждение (в моделях мощностью от 11 кВт)

Ключевые достоинства

Превосходная работоспособность обеспечивается следующими факторами:

- Исключительная сопротивляемость к механическим загрязнениям
- Удобная компактная конструкция для простого монтажа
- Эффективная работа с загрязненными жидкостями
- Существенная экономия на инфраструктурных затратах (более 40%)
- Минимальные шумовые показатели при функционировании
- Удобная ручка для транспортировки и установки

Эксплуатационные ограничения

Рабочие параметры должны соответствовать следующим критериям:

- Температурный режим жидкости: не выше 40 градусов Цельсия
- Допустимая плотность перекачиваемой среды: до 1050 кг на кубический метр
- Кислотно-щелочной баланс: в пределах 4-10 pH
- Концентрация твердых включений: не более 2% от общего объема
- Размер механических частиц: определяется конкретной моделью



Сферы использования

Универсальное применение охватывает:

- Системы городского водоснабжения и канализации
- Промышленные очистные сооружения
- Дренажные комплексы
- Муниципальные канализационные сети
- Агропромышленный сектор
- Горнодобывающую отрасль

Монтажное исполнение

Гибкие варианты установки:

- Автоматизированный монтаж с использованием соединительной муфты
- Мобильная установка с применением жестких трубопроводных систем
- Передвижная конфигурация с гибкими напорными рукавами
- Постоянная установка непосредственно в рабочей среде
- Стационарный монтаж в сухом исполнении

Комплексное решение на базе насосов WQ представляет собой высокоэффективный инструмент для организации систем водоотведения, объединяющий в себе надежность конструкции, впечатляющую производительность и широкую функциональную адаптивность.

Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход м³/ч	Мощность кВт
200WQ250-15-18.5	15	250	18.5
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		40°C	
Температура окружающей среды, макс. t°		40 °C	
Максимальное рабочее давление		10 бар	
Входное давление макс. Н		10 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP68	