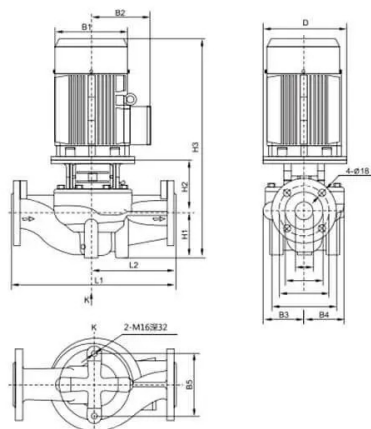
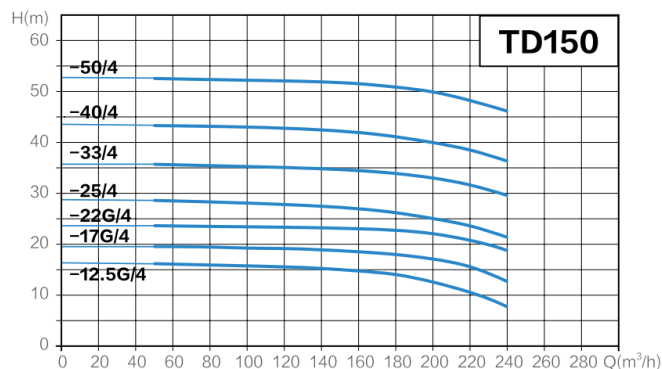




NO.	Model	Q (m³/h)	H (m)	N (r/min)	Standard motor voltage (V)		Size(mm)												Weight (kg)
					1×220V P2(kW)	3×380V P2(kW)	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2		
72	TD150-12.5G/4	200	12.5	1450	11	350	314	261	217	180	230	175	297	972	660	330	260		
73	TD150-17G/4	200	17		15	350	314	261	217	180	230	175	297	1016	660	330	281		
74	TD150-22G/4	200	22		18.5	350	355	273	217	180	230	175	297	1049	660	330	312		
75	TD150-25/4	200	25		22	350	355	273	238	208	230	215	269	1061	800	400	365		
76	TD150-33/4	200	33		30	400	397	314	238	208	230	215	269	1136	800	400	445		
77	TD150-40/4	200	40		37	450	445	334	267	248	230	230	288	1212	900	450	518		
78	TD150-50/4	200	50		45	450	445	334	267	248	230	230	288	1212	900	450	570		



Описание

Циркуляционные насосы TD

Основные параметры

Линейка насосного оборудования TD представляет собой прогрессивные одноступенчатые установки вертикального исполнения с inline-подключением. Главным достоинством этих устройств является их модульная конструкция, позволяющая производить замену и обслуживание без нарушения целостности трубопроводной сети.

Применение в инженерных системах

Технологические решения на базе насосов TD успешно интегрируются в следующие системы:

- Инфраструктуры котельных и циркуляционные магистрали
- Центры распределения тепловой энергии
- Подкачивающие узлы централизованных отопительных систем
- Промышленные контуры охлаждения
- Климатические комплексы с чиллер-фанкойл конфигурацией
- Автоматизированные противопожарные системы

Эксплуатационные характеристики

Функциональные возможности оборудования демонстрируют впечатляющие показатели:

- **Расход жидкости:** от 4 до 1200 кубических метров в час

- **Создаваемый напор:** в диапазоне 4,5–108 метров
- **Энергетический потенциал:** от 0,37 до 110 киловатт

Климатические условия эксплуатации:

- **Температурный режим жидкости:** от -15°C до +110°C
- **Атмосферный температурный предел:** не выше +40°C
- **Географическая адаптация:** работоспособность на высотах до 1000 метров

Конструктивные решения

Внутреннее устройство насосов включает:

- Инновационную проточную камеру с вертикальным приводом
- Высокоэффективное рабочее колесо закрытого типа (изготавливается из чугуна или нержавеющей стали)
- Прочный чугунный корпус с оптимизированным спиральным отводом
- Надежный вал из нержавеющей стали
- Современное торцевое уплотнение модульного типа

Электротехнические спецификации

Параметры электропитания:

- **Энергоэффективность:** базовый класс IE2, опционально IE3
- **Защитное исполнение:** IP55
- **Изоляционная система:** класс F
- **Совместимость с сетями:** однофазное 220V и трехфазное 380V

Преимущественные характеристики

Уникальные качества насосов TD:

- Исключительная надежность за счет конструкции с изолированным ротором
- Экономичность обслуживания благодаря продуманной модульной структуре
- Адаптивность к различным температурным условиям

- Рациональное потребление электроэнергии
- Удобство проведения ремонтных работ

Технологические ограничения: насосное оборудование TD рассчитано на эксплуатацию с чистыми жидкостями, не содержащими абразивных элементов и волокнистых примесей, способных нанести ущерб внутренним компонентам агрегата.

Технические параметры

Модель	Напор м.	Расход м³/ч	Мощность кВт
TD150-12.5G/4	12.5	200	11
Мощность			
Температура перекачиваемой жидкости t°		-15...+110 °С	
Температура окружающей среды, макс. t°		40 °С	
Максимальное рабочее давление рmax		12 бар	
Входное давление макс. Н		6 бар	
Мотор			
Класс изоляции		F	
Степень защиты		IP55	